Searching PAJ Page 1 of 2

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2004-083847

(43) Date of publication of application: 18.03.2004

(51)Int.CI.

COSG 18/00 //(CO8G 18/00 C08G101:00 CO8L 75:04

(21)Application number: 2003-112040

(71)Applicant: CENTRAL GLASS CO LTD

(22)Date of filing:

16.04.2003

(72)Inventor: HIBINO YASUO

**BUSAKA TOSHIO** 

TAKADA NAOKADO

(30)Priority

Priority number: 2002190826

Priority date : 28.06.2002

Priority country: JP

## (54) FOAMING AGENT COMPOSITION, PREMIX FOR PREPARING HARD POLYURETHANE FOAM OR POLYISOCYANULATE, AND METHOD OF PRODUCING THE FOAM

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a premix composition suitable for handling in a practical scale in the production of a hard polyurethane foam using HFC-245fa having a relatively high vapor pressure as a foaming agent or a polyisocyanulate.

SOLUTION: This premix for the preparation of the hard polyurethane foam is provided by using a hydrocarbon-based, fluorinated hydrocarbon-based or fluorine-containing ether-based low boiling compound in addition to 1, 1, 1, 3, 3-pentafluoropropane added with at least 1 kind of a compound having a high compatibility with the 1, 1, 1, 3, 3-pentafluoropropane as a vapor pressure-reducing agent in mixing HFC-245fa with a polyol.

#### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (JP)

# (12)公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2004-83847 (P2004-83847A)

71000 0001N

(43)公開日 平成16年3月18日(2004.3.18)

C 0 8 G 18/00 C //(C 0 8 G 18/00 C C 0 8 G 101:00 )	0 8 J 0 8 G 0 8 G 0 8 G 0 8 L O L	G 18/00 L 4 J 0 3 4 G 18/00 L G 101:00
(21) 出願番号 特願2003-112040 (P2003-112040 (22) 出願日 平成15年4月16日 (2003. 4. 16) 特願2002-190826 (P2002-190826 (32) 優先日 平成14年6月28日 (2002. 6. 28) 日本国(JP)		(71) 出願人 000002200 セントラル硝子株式会社 山口県宇部市大字沖宇部5253番地 (74) 代理人 100108671 弁理士 西 義之 (72) 発明者 日比野 泰雄 埼玉県川越市今福中台2805番地 セントラ ル硝子株式会社化学研究所内 (72) 発明者 部坂 利男 埼玉県川越市今福中台2805番地 セントラ ル硝子株式会社化学研究所内 (72) 発明者 高田 直門 埼玉県川越市今福中台2805番地 セントラ ル硝子株式会社化学研究所内
		最終頁に続く

(54) 【発明の名称】発泡剤組成物、硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートの調製用のプレミックスおよび該フォームの製造方法

#### (57) 【要約】

【課題】蒸気圧が比較的高いHFC-245faを発泡剤として使用する硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートの製造において、実用的規模での取り扱いに適したプレミックス組成物を提供する。

【解決手段】HFC-245faとポリオールを混合する際、1,1,1,3,3-ペンタフルオロプロパンと相溶性の高い化合物の少なくとも一種類を蒸気圧低減剤として添加した1,1,3,3-ペンタフルオロプロパンに加え、炭化水素系、フッ素化炭化水素系または含フッ素エーテル系低沸点化合物を用いることを特徴とする硬質ポリウレタンフォームの調製用のプレミックス。

【選択図】なし

## 【特許請求の範囲】

#### 【請求項1】

1種以上のポリオール、発泡剤、触媒、整泡剤およびその他添加剤を混合した硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォームの調製用のプレミックスにおいて、発泡剤として1,1,1,3,3ーペンタフルオロプロパンと相溶性の高い化合物の少なくとも一種類を蒸気圧低減剤として添加した1,1,1,3,3ーペンタフルオロプロパンに加え、炭化水素系、含フッ素炭化水素、または含フッ素エーテル系低沸点化合物から選ばれる少なくとも1種類を混合することを特徴とする硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォームの調製用のプレミックス。

## 【請求項2】

蒸気圧低減剤として用いる化合物の沸点が20℃以上であり、なおかつ1,1,1,3,3ーペンタフルオロプロパンと完全に混合しうる化合物から選ばれる請求項1記載の硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォームの調製用のプレミックス。

### 【請求項3】

蒸気圧低減剤として用いる化合物の分子中に酸素、イオウ、窒素原子および/またはリン原子を少なくとも1種類有する化合物から選ばれる請求項1または請求項2に記載の硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォームの調製用のプレミックス。

## 【請求項4】

蒸気圧低減剤として用いる化合物が、カーボネート化合物、ケトン類、エステル類、エーテル類、アセタール類、ニトリル類、アミド類、スルホキシド類、スルホラン類、リン酸エステル類から少なくとも1種類選ばれる請求項1から請求項3のいずれか1項に記載の硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォームの調製用のプレミックス

#### 【請求項5】

蒸気圧低減剤として用いる化合物が、ジメチルスルホキシド、スルホラン、3-メチルスルホラン、N-メチルー2-ピロリドン、 $\gamma-$ ブチロラクトン、ジメトキシメタン、テトラヒドロフラン、1, 3-ジオキソラン、ギ酸メチル、n-ブチルエーテル、ジイソブチルケトン、N, N-ジメチルホルムアミド、マレイン酸ジメチル、マレイン酸ジエチル、マレイン酸ジーn-ブチル、マロン酸ジメチル、エチレングリコールジアセテート、エチレングリコールジメチルエーテル、1, 4-ブタンジオールジアセテート、テトラエチレングリコールジメチルエーテル、ジエチレングリコールジメチルエーテル、ジエチレングリコールジエチルエーテル、ジエチレングリコールジアセテート、ジエチレングリコールモノメチルエーテルアセテート、プロピレングリコールデアセテート、プロピレングリコールデアセテートまたはプロピレングリコールモノエチルアセテートまたはプロピレングリコールモノエチルアセテートまたはプロピレングリコールモノエチルアセテートまたはプロピレングリコールモノエチルアセテートから少なくとも1種選ばれ請求項1から請求項4のいずれか1項に記載の記載のプレミックス。

## 【請求項6】

蒸気圧低減剤として用いる化合物が、ジメチルスルホキシドとジメトキシメタン、テトラヒドロフラン、1,3-ジオキソラン、ギ酸メチルまたはギ酸エチルの少なくとも1種との組み合わせから選ばれる請求項1から請求項5のいずれか1項に記載の記載の硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォームの調製用のプレミックス。

#### 【請求項7】

その他の添加剤に含まれる難燃剤が、1,1,1,3,3-ペンタフルオロプロパンと相溶性が高いリン酸エステル類である請求項1に記載の硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォームの調製用のプレミックス。

#### 【請求項8】

1, 1, 1, 3, 3-ペンタフルオロプロパンと相溶性が高いリン酸エステル類がトリス(2-クロロエチル)ホスフェート、トリス(2-クロロプロピル)ホスフェート、トリス(ブトキシエチル)ホスフェート、トリメチルホスフェート、トリフェニルホスフェート、トリス(イソプロピルフェニル)ホスフェートよりなる群

10

20

30

40

より選ばれる請求項7に記載の硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォームの調製用のプレミックス。

## 【請求項9】

炭化水素系、含フッ素炭化水素系または含フッ素エーテル系低沸点化合物が、1,1,1,3,3-ペンタフルオロプロパンよりも沸点が高い直鎖または環状の飽和または不飽和化合物である請求項1から請求項8のいずれか1項に記載の記載の硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォームの調製用のプレミックス。

## 【請求項10】

## 【請求項11】

ポリオール、ポリイソシアネート、発泡剤、触媒、整泡剤およびその他添加剤を混合して 硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォームを製造する方法に用いる 発泡剤において、1,1,1,3,3ーペンタフルオロプロパンと相溶性の高い化合物の 少なくとも一種類を蒸気圧低減剤として添加した1,1,1,3,3ーペンタフルオロプロパンに加え、炭化水素系、含フッ素炭化水素系または含フッ素エーテル系低沸点化合低 沸点化合物から少なくとも1種類を混合することを特徴とする発泡剤組成物。

#### 【請求項12】

蒸気圧低減剤として用いる化合物の沸点が20  $\mathbb{C}$  以上であり、なおかつ1, 1, 1, 3, 3-ペンタフルオロプロパンと完全に混合しうる化合物から選ばれる請求項11 記載の発泡剤組成物。

#### 【請求項13】

蒸気圧低減剤として用いる化合物の分子中に酸素、イオウ、窒素原子および/またはリン 原子を少なくとも1種類有する化合物から選ばれる請求項11または請求項12に記載の 発泡剤組成物。

### 【請求項14】

蒸気圧低減剤として用いる化合物が、カーボネート化合物、ケトン類、エステル類、エーテル類、アセタール類、ニトリル類、アミド類、スルホキシド類、スルホラン類、リン酸エステル類から少なくとも1種類選ばれる請求項11から請求項13のいずれか1項に記載の発泡剤組成物。

#### 【請求項15】

蒸気圧低減剤として用いる化合物が、ジメチルスルホキシド、スルホラン、3-メチルスルホラン、N-メチルー2-ピロリドン、 $\gamma-$ ブチロラクトン、ジメトキシメタン、テトラヒドロフラン、1, 3-ジオキソラン、ギ酸メチル、n-ブチルエーテル、ジイソブチルケトン、N, N-ジメチルホルムアミド、マレイン酸ジメチル、マレイン酸ジエチル、マレイン酸ジーn-ブチル、マロン酸ジメチル、エチレングリコールジアセテート、エチレングリコールジーn-ブチルエーテル、1, 4-ブタンジオールジアセテート、テトラエチレングリコールジメチルエーテル、ジエチレングリコールジメチルエーテル、ジエチレングリコールジスチルエーテル、ジエチレングリコールジアセテート、ジエチレングリコールモノエチルエーテルアセテ

20

10

30

ート、プロピレングリコールジアセテート、プロピレングリコールモノメチルアセテート またはプロピレングリコールモノエチルアセテートから少なくとも 1 種選ばれ請求項 1 1 から請求項 1 4 のいずれか 1 項に記載の発泡剤組成物。

## 【請求項16】

蒸気圧低減剤として用いる化合物が、ジメチルスルホキシドとジメトキシメタン、テトラヒドロフラン、1,3-ジオキソラン、ギ酸メチルまたはギ酸エチルの少なくとも1種との組み合わせから選ばれる請求項11から請求項15のいずれか1項に記載の記載の発泡剤組成物。

## 【請求項17】

炭化水素系、含フッ素炭化水素系または含フッ素エーテル系低沸点化合物が、1,1,1,3,3,3-ペンタフルオロプロパンよりも沸点が高い直鎖または環状の飽和または不飽和化合物である請求項11から請求項16のいずれか1項に記載の発泡剤組成物。

## 【請求項18】

炭化水素系、含フッ素炭化水素系または含フッ素エーテル系低沸点化合物が、n-ペンタン、イソペンタン、シクロペンタン、2-メチルペンタン、3-メチルペンタン、n-ヘキサン、シクロヘキサン、1, 1, 1, 3, 3-ペンタフルオロブタン、1, 1, 1, 2, 2-ペンタフルオロエタン、1, 1, 1, 2, 3, 3, 3-ヘプタフルオロプロパン、メトキシーノナフルオロブタン、メトキシーペンタフルオロエタン、メトキシー1, 1, 2, 2-テトラフルオロエタン、メトキシー3, 3, 3-トリフルオロプロペン( $CF_3CH=CHOCH_3$ )、メトキシー1, 1, 2, 2-トリフルオロエタン、メトキシー1, 1, 2, 3, 3-プロパン、1, 1, 1, 1, 3, 3, 3-ヘキサフルオロ2-メトキシプロパンまたは1, 1, 2-テトラフルオロ2-1 (2, 2, 2-トリフルオロメトキシ)エタンから選ばれる少なくとも1種である請求項1から請求項17のいずれか1項に記載の発泡剤組成物。

### 【請求項19】

請求項1乃至請求項10のいずれかに記載のプレミックスと1種以上のイソシアネートを 反応させることを特徴とする硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォ ームの製造方法。

## 【請求項20】

請求項1乃至請求項10のいずれかに記載のプレミックスを用いることにより得られる硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォーム。

#### 【請求項21】

請求項19の方法を用いることにより得られる硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォーム。

#### 【請求項22】

ポリオール、ポリイソシアネート、発泡剤、触媒、整泡剤およびその他添加剤を混合して 硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォーム製造する方法において、 発泡剤として請求項11乃至請求項18に記載の発泡剤組成物を用いることを特徴とする 硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォームの製造方法。

## 【請求項23】

請求項22の方法を用いることにより得られる硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォーム。

## 【発明の詳細な説明】

#### [0 0 0 1 ]

## 【発明の属する技術分野】

本発明は、硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォーム製造のための 発泡剤組成物、該フォーム調製用のプレミックス、硬質ポリウレタンフォームまたはポリ イソシアヌレートフォームの製造方法及び得られる硬質ポリウレタンフォームまたはポリ イソシアヌレートフォームに関する。

## $[0 \ 0 \ 0 \ 2]$

40

10

## 【従来の技術】

硬質ポリウレタンまたはポリイソシアヌレートフォームは、発泡剤の存在下、イソシアネ ートとポリオール組成物を反応させることにより製造できる。工業的には、ポリオール、 発泡剤、触媒、整泡剤およびその他の添加物を混合したプレミックスとイソシアネートを 反応させることにより製造することが一般的である。

現在、硬質ウレタンフォーム用発泡剤等に用いられている1,1-ジクロロー1-フルオ ロエタン(以下HCFC-141b)は少ないながらもオゾン層破壊能を有するため過渡 的物質として使用され、2003年末以降全廃されることが決定されている。そこで分子 中に塩素原子を有さず、オゾン層破壊能がないHFC-245faがHCFC-141b の代替物質の一つとして注目されている。

 $[0\ 0\ 0\ 4\ ]$ 

HCFC-141bは沸点が高く(32C)、また塩素原子を分子中に有するためポリオ ール成分に対する溶解度は高く、安定な組成物を形成する。

 $[0\ 0\ 0.5]$ 

一方、HFC-245faは、硬質ウレタンフォーム用発泡剤として用いた場合、沸点が 15.3℃と低く、また分子中に塩素原子を有さないため、HCFC-141bに比較し てポリオール成分との混合溶解性は低く、またポリオール成分との混合物は蒸気圧が高く 、取り扱いに注意を要する。

[0006]

またHFC-245faと炭化水素系、含フッ素炭化水素系または含フッ素エーテル系低 沸点化合低沸点化合物との混合物発泡剤においても両者の相溶性が低い場合、ポリオール 成分との混合物は蒸気圧が高く、取り扱いに注意を要する。

[0007]

HFC-245faを硬質ウレタンフォーム用発泡剤として用いる方法としては、以下の ような方法が開示されている。HFC-245faを単独または他の低沸点の炭化水素系 等公知の発泡剤との混合系が特許文献 1、特許文献 2等に開示されている。

[0008]

またHFC-245faにHFC-365mfc、HFC-134a等フッ素系発泡剤を 混合した系(特許文献3、特許文献4、特許文献5、特許文献6)が知られており、シク ロペンタン、シクロヘキサンと混合した系(特許文献7)も開示されている。

 $[0\ 0\ 0\ 9\ ]$ 

【特許文献1】

特開平2-235982号公報

【特許文献2】

特開平 5 - 2 3 9 2 5 1 号公報

【特許文献3】

特開平9-71628号公報

【特許文献4】

特開平10-87774号公報

【特許文献 5】

WO9827145号公報

【特許文献6】

特開平 1 1 - 4 9 8 8 6 号公報

【特許文献7】

特開平11-343326号公報

 $[0\ 0\ 1\ 0\ ]$ 

【発明が解決しようとする課題】

HFC-245faと炭化水素系、含フッ素炭化水素系または含フッ素エーテル系低沸点 化合低沸点化合物は、前述のようにポリオール成分と混合すると溶解性が低いため濃度勾

20

10

30

40

配ができやすく、また比較的蒸気圧が高く取り扱いが困難であるという問題があった。

## $[0\ 0\ 1\ 1]$

## 【問題点を解決するための手段】

本発明者らはかかる問題点に鑑み、実用的規模での取り扱いに適したHFC-245fa 組成物の安定方法を確立するべく、HFC-245faと炭化水素系、含フッ素炭化水素 系または含フッ素エーテル系低沸点化合低沸点化合物の溶解性を改善する方法について鋭 意検討を加えたところ、特定の炭化水素を添加することで溶解性が向上し、さらにプレミ ックスの蒸気圧が低下することを見いだし、本発明に到達したものである。

## [0012]

すなわち、本発明は、ポリオール、ポリイソシアネート、発泡剤、触媒、整泡剤およびその他添加剤を混合して硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォームを製造する方法において、発泡剤として1,1,1,3,3ーペンタフルオロプロパンと相溶性の高い化合物の少なくとも一種類を蒸気圧低減剤として添加した1,1,1,3,3ーペンタフルオロプロパンに加え、炭化水素系、含フッ素炭化水素、または含フッ素エーテル系低沸点化合物から選ばれる少なくとも1種類を混合することを特徴とするフォーム調整用プレミックス、該プレミックスと1種以上のイソシアネートを反応させることを特徴とするウレタンフォームまたは硬質ポリイソシアヌレートフォームの製造法、及びそれらの製造方法により得られる硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォームである。

## [0013]

また、本発明は、ポリオール、ポリイソシアネート、発泡剤、触媒、整泡剤およびその他添加剤を混合して硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォームを製造する方法に用いる発泡剤において、1, 1, 1, 3, 3ーペンタフルオロプロパンと相溶性の高い化合物の少なくとも一種類ををを蒸気圧低減剤として添加した1, 1, 1, 3, 3ーペンタフルオロプロパンに加え、炭化水素系、含フッ素炭化水素系または含フッ素エーテル系低沸点化合低沸点化合物から少なくとも1種類を混合することを特徴とする発泡剤組成物、およびそれを用いた硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォーム製造方法、およびその結果得られる硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォームである。

## $[0\ 0\ 1\ 4\ ]$

上記蒸気圧低減剤として用いる炭化水素類は、沸点が20℃以上であり、なおかつ1,1,1,3,3-ペンタフルオロプロパンと完全に混合しうる化合物である。分子中に酸素、イオウおよび/または窒素原子を少なくとも1種類有し、具体的には、カーボネート化合物、ケトン類、エステル類、エーテル類、アセタール類、ニトリル類、アミド類、スルホキシド類、スルホラン類から少なくとも1種類選ばれる化合物である。

## [0 0 1 5]

蒸気圧低減剤を添加した 1, 1, 1, 3, 3-ペンタフルオロプロパンに加えられる炭化水素系、含フッ素炭化水素系または含フッ素エーテル系低沸点化合低沸点化合物は、沸点が 2 0  $\mathbb C$ 以上であり、低分子量かつ化学的に安定な直鎖または環状の飽和または不飽和化合物である

#### [0016]

## 【発明の実施の形態】

本発明は、HFC-245faと炭化水素系、含フッ素炭化水素系または含フッ素エーテル系低沸点化合低沸点化合物との混合発泡剤に常温で液体の分子中に酸素、イオウおよび/または窒素原子を有する鎖状飽和炭化水素類または環状飽和炭化水素少なくとも1種類から選ばれた化合物を用いてポリオール成分と混合し、HFC-245fa組成物を安定化することを特徴とするポリオール組成物、硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォーム、及びそれらの製造方法である。

#### $[0\ 0\ 1\ 7]$

本発明の方法を適用するHFC-245fa及び炭化水素系、含フッ素炭化水素系または

10

20

30

含フッ素エーテル系低沸点化合低沸点化合物との混合発泡剤とポリオール成分とを含んでなる混合物の組成は特に限定されない。混合物組成は任意でよいが、HFC-245fa 混合発泡剤とポリオールとの重量比が、ポリオール100 重量部に対し、HFC-245fa は $1\sim80$  重量部であることが望ましい。

## [0018]

本発明の方法で用いる蒸気圧低減剤は、HFC-245faの蒸気圧を下げることを目的とするが、炭化水素系、含フッ素炭化水素系または含フッ素エーテル系低沸点化合低沸点化合物発泡剤及びポリオール成分に対するHFC-245faの溶解度を増大することにより蒸気圧の低下をもたらす作用もあると思われる。すなわち、ポリオール成分に対するHFC-245faの溶解助剤としての働きもある。したがってポリオールと245fa双方に親和性を有し、かつ蒸気圧を低下しうる高い沸点を有することが望ましい。また、ポリウレタン発泡およびポリイソシアヌレート発泡では塩基性のアミン触媒を用いるので、反応性に影響を及ぼす塩基性の物質は望ましくない。さらにポリオール成分中には塩基性の触媒が含まれるため、塩基に対して安定な化合物であることが好ましい。また人体に対して低毒性であることが望ましい。このような条件に適した化合物としては酸素、窒素、イオウ等のヘテロ原子が含まれる鎖状飽和炭化水素系ならびに環状飽和炭素系溶媒が挙げられる。具体的には、カーボネート化合物、ケトン類、エステル類、エーテル類、アセタール類、ニトリル類、アミド類、スルホキンド類、スルホラン類等が挙げられる。

#### $[0\ 0\ 1\ 9\ ]$

カーボネートとしては、ジメチルカーボネート、ジエチルカーボネート等が例示され、ケ トン類としては、アセトン、メチルエチルケトン、ジエチルケトン、シクロヘキサノン、 ジイソブチルケトン等の炭素数2~8の鎖状または環状ケトンが例示でき、エーテル類と しては、ジメチルエーテル、メチルエチルエーテル、ジエチルエーテル、ジブチルエーテ ル、t-ブチルメチルエーテル、1,2-ジメトキシエタン、フラン、テトラヒドロフラ ン、テトラヒドロピラン、1,2-ジエトキシエタン、n-ブチルエーテル、エチレング リコールジーn-プチルエーテル、テトラエチレングリコールジメチルエーテル、ジエチ レングリコールジメチルエーテル、ジエチレングリコールジエチルエーテル、ジエチレン グリコールジーn-ブチルエーテル等の炭素数2~12の鎖状または環状エーテルがあげ られ、アセタール類としてはジメトキシメタン、1,1-ジメトキシエタン、1,1-ジ エトキシエタン、2,2-ジメトキシプロパン、1,3-ジオキソラン等鎖状または環状 アセタールが挙げられる。エステル類としては、ギ酸メチル、ギ酸エチル、ギ酸n-プロ ピル、酢酸メチル、酢酸エチル、酢酸n-プロピル、酢酸n-ブチル、 $\gamma-$ ブチロラクト ン、 $\gamma$  - カプロラクトン、 $\gamma$  - バレロラクトン、 $\delta$  - バレロラクトン、マレイン酸ジメチ ル、マレイン酸ジエチル、マレイン酸ジーn-ブチル、マロン酸ジメチル、エチレングリ コールジアセテート、プロピレングリコールジアセテート、1,4-ブタンジオールジア セテート、ジエチレングリコールジアセテート、ジエチレングリコールモノメチルエーテ ルアセテート、ジエチレングリコールモノエチルエーテルアセテート、プロピレングリコ ールモノメチルアセテートまたはプロピレングリコールモノエチルアセテート等から選ば れ、ニトリル類としては、アセトニトリル、プロピオニトリル、ブチロニトリル等から選 ばれ、アミド類としてはアセトアミド、N, N-ジメチルホルムアミド、N, N-ジエチ ルホルムアミド、N,N-ジメチルアセトアミド、N,N-ジエチルアセトアミド、2-ピロリドン、Nーメチルー2ーピロリドン等から選ばれ、スホキシド類としては、スルホ キシド、ジメチルスホキシド、ジエチルスルホキシド等から選ばれ、スルホラン類として はスルホラン、3-メチルスルホラン等から選ばれることが望ましい。またこれらの化合 物は、単独または2種類以上の混合物として用いることもできる。

## [0020]

蒸気圧低減剤の量は特に限定されないが、一般に対象有機物に対する蒸気圧低減剤量が多い方が蒸気圧低下に際して有利であるが、多すぎる場合は発泡剤の特性を損なうので発泡体の物性に好ましくなく、反対に少なすぎる場合は蒸気圧低下効果が少ない。したがって、発泡剤100重量部に対して蒸気圧低減剤0.1~80重量部であり、1~50重量部

10

20

30

£0

が好ましい。

## [0021]

本発明に用いる炭化水素系、含フッ素炭化水素系または含フッ素エーテル系低沸点化合物は、HFC-245faよりも沸点が高く(20C以上)、低分子量かつ化学的に安定な直鎖または環状の飽和または不飽和化合物であることが望ましい。これらの化合物が低分子量であればHFC-245faの用量が低減できるため、両者が溶解した場合、混合物の蒸気圧は低下することとなる。

#### [0022]

このような化合物として、炭化水素系低沸点化合物はn-ペンタン、イソペンタン、シクロペンタン、2ーメチルペンタン、3ーメチルペンタン、<math>n-ヘキサン、シクロヘキサン等が挙げられる。フッ素炭化水素系または含フッ素エーテル系低沸点化合物は1,1,1,3,3-ペンタフルオロブタン、1,1,1,2-テトラフルオロエタン、1,1,1,1,1,2,3,3,3-ヘプタフルオロプロパン、メトキシーノナフルオロブタン、メトキシーペンタフルオロエタンはメトキシー1,1,2,2-テトラフルオロエタン、メトキシー3,3,3-トリフルオロプロペン(CF<sub>3</sub>CH=CHOCH<sub>3</sub>)、メトキシー1,1,2-トリフルオロエタン、メトキシー1,1,2,3,3-ヘキサフルオロ-2-メトキシプロパンまたは1,1,2-テトラフルオロ-1-(2,2,2-トリフルオロメトキシ)エタン等が挙げられる。

ポリオール成分は、ポリオールに整泡剤、触媒および助発泡剤の水を加えた成分から構成されるが、それぞれポリオール 100 重量部に対して、0.1~3.0 重量部添加したものが好ましい。

### [0023]

本発明で用いられるポリオールとしては、通常ポリウレタンフォームに使用されるポリオールを用いることができるが、とりわけ多価アルコールであるエチレオキシド、プロピレンオキシド、エチレングリコール、グリセリン、トリメチロールプロパン、ペンタエリストール、ソルビトール、シェクロース、ビスフェノールA等と、エチレンジアミン等の脂肪族アミンまたはトリレンジアミン等の芳香族アミンと付加重合させて得られたポリオール、並びにポリエスルポリオール等が挙げられる。

## [0024]

整泡剤としては、通常有機ケイ素化合物系の界面活性剤が用いられ、東レシリコーン(株)製SH-193、SH-195、SH-200またはSRX-253等、信越シリコーン(株)製F-230、F-305、F-341、F-348、日本ユニカー(株)製L-544、L-5310、L-5320、L-5420、L-5720または東芝シリコーン(株)製TFA-4200、TFA-4202等が挙げられる。

### [0025]

触媒は通常ウレタンフォーム分野で用いられるものであれば特に制限はなくアミン系触媒または有機金属系触媒を用いることができる。これらの例としては、トリメチルアミン、トリエチルアミン、N-メチルモルホリン、N-エチルモルホリン、トリメチルアミノエチルピペラジン、N,N-ジメチルアミノエチルエーテル、ペンタメチルジエチレントリアミン、N,N-ジメチルシクロヘキシルアミン、テトラメチルヘキサメチレンジアミン等のアミン系触媒、並びにジブチルス錫ジラウレート、ラウリン酸錫ジクロリド、オクタン酸カリウム、ナフテン酸コバルト、ナフテン酸ニッケル等が挙げられる。

## [0026]

その他添加剤として用いられる難燃剤において、HFC-245faと相溶性が高い化合物を混合するとプレミックス蒸気圧低減作用を有することが見出された。そのような化合物として硬質ポリウレタンフォームまたはポリイソシアヌレートフォームに使用されうるリン酸エステルがあり、トリス(2-クロロエチル)ホスフェート、トリス(2-クロロプロピル)ホスフェート、トリス(ブトキシエチル)ホスフェート、トリメチルホスフェート、トリエチルホスフェート、トリフェニルホスフェート、トリス(イソプロピルフェ

20

10

30

40

ニル)ホスフェート等が挙げられる。

## [0027]

これらの難燃剤はポリオール 100 重量部に対して 10~30 重量部用いられるため蒸気 圧低減効果は大きく、これらの使用量を増加すれば相対的に蒸気圧低減剤を減少することができる。

### [0028]

またポリイソシアネート化合物としては、ジフェニルメタンジイソシアネート、トリレンジイソシアネート等の芳香族系イソシアネート、イソホロンジイソシアネート等の脂肪族系イソシアネート及びそれらのプレポリマー型変性体等が用いられれる。

### [0029]

ポリオール全量に対するイソシアネート(イソシアネート指数)は通常ポリウレタンフォームの場合80~130、イソシヌレート変性硬質ポリウレタンフォームの場合150~300の範囲とすることが望ましい。

## [0030]

本発明の組成物にさらに溶解度を増すため炭化水素系および/またはフッ素系界面活性剤を所定量添加することもできる。また本発明の組成物をHFC-245faに溶解性の高いポリオールと組み合わせて用いることにより、さらにポリオール混合物の蒸気圧の低下が期待できる。この場合、さらに界面活性剤を添加してもよく、特に限定されない。

#### $[0\ 0\ 3\ 1\ ]$

本発明の組成物には、必要に応じて $\alpha$ ーメチルスチレン、イソプロペニルトルエン等のHFC-245fa分解抑制剤(安定剤)を添加することもできる。

## [0032]

本発明の組成物は、HFC-245faと炭化水素系、含フッ素炭化水素系または含フッ素工ーテル系低沸点化合低沸点化合物との混合発泡剤に対して所定量の炭化水素系化合物を混合することにより得られるが、蒸気圧低減剤は個別にポリオール、整泡剤、難燃剤または触媒等と混合してもよい。本組成物は、溶剤、エアゾール用プロペラント、冷媒、発泡剤等多岐の用途に適応可能であるが、特にプラスチック用発泡剤、中でも硬質ポリウレタンフォーム、イソシアヌレートフォーム等の発泡剤に用いることが好ましい。組成物の実際的な適用に関しては、ポリオール成分の他、イソシアネートに部分的に混合してもよく、特に限定されない。

## $[0\ 0\ 3\ 3]$

#### 【実施例】

次に本発明を実施例によりさらに詳細に説明するが、本発明はこれらの例によってなんら 限定されるものではない。

#### $[0\ 0\ 3\ 4\ ]$

### [実施例1~38]

氷令した 50mlSUS製円筒型容器に10重量%の表 1に示す化合物を含むHFC-245fa混合物 10gを入れ、上部に圧力センサー(VALCOMPressureTransducerVPRNP-A4-1700kPa(abs)-5)を装着し、液体窒素凍結後真空脱気した。これを所定の温度(<math>50C)に設置して、圧力変化を測定した。圧力値が一定になったところを終点とした。結果を表 1に示した。

## $[0\ 0\ 3\ 5]$

### 〔比較例1、2〕

実施例  $1 \sim 30$  と同様にして、表 1 に示す化合物を 10 重量%添加または添加せずに圧力を測定した。結果を表 1 に示した。

## [0 0 3 6]

## 【表 1】

20

10

30

実施例	化合物	压力, kPa	活量、%
1	1,3-ジオキソラン	286	8 4
2	ジメトキシメタン	291	8 6
3	オルトギ酸メチル	285	8 4
4	オルト酢酸トリメチル	291	8 6
5	n - プチルエーテル	300	8 8
6	テトラヒドロフラン	289	8 5
7	t ープチルメチルエーテル	287	8 4
8	アセトン	271	8 0
9	アセチルアセトン	286	8 4
1 0	シクロヘキサノン	278	8 2
1 1	メチルイソプチルケトン	287	8 4
1 2	酢酸プチル	292	8 6
1 3	アセトニトリル	249	7 3
1 4	イソプチロニトリル	267	7 9
1 5	N-メチル-2-ピロリドン	277	8 1
1 6	ジメチルカーポネート	283	8 3
1 7	ジメチルホルムアミド	274	8 1
18	スルホラン	306	9 0
1 9	3-メチルスルホラン	302	8 9
2 0	ジメチルスルホキシド	276	8 1
2 1	アセトニトリネ/アセトン(50/50)	260	7 6
2 2	アセトニトリル/シ゚メトキシメタン(50/50)	263	7 7
2 3	トリス(2-クロロフ* ロヒ* ル)ホスフェート	314	9 2
2 4	トリメチルホスフェート	297	8 7
2 5	トリエチルホスフェート	302	8 9
26	<b>半酸メチル</b>	305	90
2 7	1,2-ジメトキシエタン	296	8 7
28	1,2-ジメトキシプロパン	294	8 6
2 9	1, 1-ジエトキシエタン	287	8 4
3 0	ァーブチロラクトン	290	8 5
3 1	マレイン酸ジメチル	3 1 1	9 1
3 2	エチレングリコールジアセテート	308	9 1
3 3	ジエチレングリコールジメチルエーテル	307	90
3 4	ジエチレングリコールジエチルエーテル	3 1 3	9 2
3 5	ジエチレングリコールジアセテート	3 1 6	93
3 6	1. 4-プタンジオールジアセテート	3 1 4	9 2
3 7	プロピレングリコールモノメチルエーテルアセテート	304	8 9
3 8	プロピレングリコールジアセテート	3 1 0	9 1
比較例	·		
1	なし・	3 4 0	100
2	シクロペンタン	3 3 3	9 8

活量= (HFC-245 f a混合物蒸気圧/245 f a単体蒸気圧) × 100 プセトニトリル/アセトン(50/50)、アセトニトリル/ジェトキシェタン(50/50): 等重量混合物

## [0037]

[実施例39~41]

エステル系ポリオールA (東邦理化 (株) 製、OH 価= 314 mg KOH /g、粘度= 2370 mPa·s / 25  $\mathbb C$ ) 50 gに対し、10 重量%の表 2 に示す化合物を含むHFC -245 fa混合液 10 gを加え、攪拌混合後このうち 30 gを 50 m 1 SUS製円筒型容器に移し、上部に圧力センサー(VALCOM Pressure Transducer VPRNP-A4-1700 kPa (abs) -5) を装着し、液体窒素凍結後真

10

20

30

40

E 0

空脱気して、所定の温度(50°)に設置して、圧力変化を測定した。圧力値が一定になったところを終点とした。結果を表 2 に示した。

[0038]

[比較例3]

HFC-245faのみを用いて、実施例39~41と同様にして圧力を測定した。結果を表2に示した。

[0 0 3 9]

【表2】

	化合物 (蒸気圧低減剤)	圧力(kPa)	活量(%)
実施例39	アセトニトリル	134	7 9
実施例40	アセトン	137	8 1
実施例41	741=194/741> (50/50)	135	8.0
比較例3	なし (HFC-254fa単体)	169	100

活量= (HFC-2451a混合物蒸気圧/HFC-2451a単体蒸気圧) × 1 0 0

アセトン、アセトニトリル: 10重量%/発泡剤

#### [0040]

[実施例42~67]

エステル系ポリオールA(東邦理化(株)製、OH 価= 314 mg KOH / g、粘度= 2370 mPa·s/25°C)およびエーテルポリオールB(三井武田ケミカル製、OH 価= 755 mg KOH / g、粘度= 4500 mPas/25°C)の混合物 100 重量部を用い表 3 に示す組成のプレミックス溶液を氷冷下作成した。このプレミックス 50 gを上部に圧力センサー(VALCOM Pressure Transducer VPRNP-A4-1700 kPa(abs)-5)を装着した 50 ml ガラス製耐圧容器に入れ、空気存在下マグネチックスターラーで攪拌し 50 °C にて蒸気圧を測定した。表 4 に結果を示した。

[0041]

[比較例4]

HFC-245faのみを用いて、実施例34~43と同様にして圧力を測定した。結果を表4に示した。

[0042]

【表 3】

組成	重量部
ホ°リオ−ルA	70
ホ°リオ-ルB	30
難燃剤	15
SH-193(東レシリコ-ン製)	1
酢酸カリウム	2
PC-41(三共177° ロケ・クト製)	. 2
水	2
発泡剤	50

 $[0 \ 0 \ 4 \ 3]$ 

【表 4 】

10

20

30

	発泡剤	難燃剤	蒸気圧.kPa
比較例4	HFC-245 [a	なし	386
実施例42	HFC-245fa	TCPP	368
実施例43	245fa + DMSO	TCPP	338
実施例44	245fa + DMSO	TEP	286
実施例45	245fa + DMSO/9° 1>+51919	TCPP	313
実施例46	245fa + DMSO/テトラヒドロフラン	TCPP	309
実施例47	245fa + DMSO/+ 酸メチル	TCPP	321
実施例48	245fa + DMSO/1,3-ジオキソラン	TCPP	312
奥施例49	2451a + γ-7' f05/1>	TCPP	342
実施例50	245fa + スルホラン	TCPP	346
実施例51	245fa + N-JFB-2-t*ロリト"ン	TCPP	339
実施例 5 2	245fa + マレイン酸ジ メチル	TCPP	338
実施例53	245fa+ エチレング・リコールシ・アセテート	TCPP	333
実施例 5 4	245fa+ジエチレングリコールジアセテート	TCPP	341
実施例55	245 fa + プ ロピレンク゚ リコールシ゚ アセテート	TCPP	333
実施例 5 6	245 [a+プロピレンク゚リコールモノメツルエーテルアセテート	TCPP	333
実施例 5 7	245fa + DMSO/365mfc	TCPP	319
実施例58	245fa + DNSO/254pc	TCPP	322
実施例 5 9	245fa + γ-7° fujðh//365mfc	TCPP	316
実施例60	245fa + γ-7° f050h>/254pc	TCPP	318
実施例 6 1	245fa + N-15h-2-t 09h >/365mfc	TCPP	317
実施例 6 2	245fa + マレイン酸シ、メチル/365mfc	TCPP	315
実施例63	245fa+エチレンク・リコールシ・アセテート/365mfc	TCPP	311
実施例64	245fa + エチレング リコールジ 7セテート/254pc	TCPP	313
実施例 6 5	245fa+シ゚エチレンク゚リコールシ゚アセテート/365mfc	TCPP	319
実施例66	245fa + プロピレンク゚リコールシ゚アセテート/365mfc	TCPP	307
実施例 6 7	245fa+ プロと レンク リコールシ アセテート/254nc	TCPP	310

DMSO(ジメチルスルホキシド): 10重量%/発泡剤

DMSO/ジメトキシメタン、テトラヒト゚ロフラン、ギ酸メチル、1,3-ジオキソラン、365mfc(1,1,1,3,3-ペンタアルオロ プタン)、254pc(メトキシ-1,1,2,2-テトラアルオロエタン: 10重量%/発泡剤

ァープチロラクトン、スルホラン、Nーメチルー2ーピロリドン、マレイン酸ジメチル、エチレング リコールジアセテート、ジエチレングリコールジアセテート、プロピレングリコールジアセテート:10重量%/発泡剤

TCPP: トリス (2-クロロプロピル) ホスフェート

TEP: トリエチルホスフェート

## [0044]

[実施例68~94]

エステル系ポリオールA(東邦理化(株)製、OH 価= 314 mg KOH / g、粘度= 2370 mPa·s/25  $\mathbb C$ )およびポリエーテルポリオールC(住化バイエルウレタン製、OH 価= 467 mg KOH / g、粘度= 3300 mPas/25  $\mathbb C$ )の混合物 100 重量部を用い表 5 に示す組成のプレミックス溶液を作成した。このプレミックスとイソシアネート(三井武田ケミカル(株)製コスモネートM-200) 199 重量部を混合攪拌後、室温(25  $\mathbb C$ )にて反応性を測定した。表 6 に結果を示した。

## [0.045]

[比較例5]

HFC-245faのみを用いて、実施例44~52と同様にして圧力を測定した。結果を表6に示した。

10

20

30

【0046】 【表5】

組成	<b>窜量部</b>
<b>ポリオール</b> A	50
<b>ポリオール</b> C	50
SH-193(東レシリコ-ン製)	. 1
酢酸がらな	2
PC-41(三共177° ロタ° クト製)	2
*	2
HFC-245fa	30

【0047】 【表6】

20

40

	発泡剤	ゲル時間、秒	ライズ時間、秒	
比較例 5	HFC-245fa	34	52	
実施例68	245fa+7th>	26	50	
実施例69	245fa+7th=hUA	32	56	
実施例70	245「a+アセトン/アセトニトリル	31	58	
実施例71	245fa+DMSO	32	55	
実施例72	245fa + DMSO/ジメトキシメタン	31	- 53	,
実施例73	245fa + DMSO/テトラヒト゚ロフラン	32	52	
実施例74	245fa + DMSO/+*酸メチル	32	55	. 10
実施例75	245fa + DMSO/1,3-3° オキソラン	31	54	• .
実施例76	245fa + γ-7' チロラクトン	30	· 53	
実施例 7 7	245[a + スルホラン	33	5 2	
実施例78	245 (a + N-メチル-2-ピロリト゚ン	29	50	
実施例79	245fa + マレイン酸ジメチル	32	53	
実施例80	245fa+エチレング・リコールシ・アセテート	32	55	
実施例 8 1	245 fa + ジエチレングリコールジアセテート	32	54	
実施例 8 2	245 fa + プロピレンダリコールシ゚アセテート	32	55	
実施例83	245 「a+ プ ロピ レンク゚ リコールモノメツルエーテルアセテート	31	54	20
実施例 8 4	245fa + DMSO/365mfc	30	55	20
実施例 8 5	245fa + DMSO/254pc	. 30	54	
実施例86	245fa + γ-7° f05/1/365mfc	31	54	
実施例87	245fa + γ-7° f05/5/254pc	32	58	,
実施例88	245fa + N-メチル-2-ピロリト゚ン/365mfc	30	55	
実施例89	245fa + マレイン酸シ゚メチル/365mfc	32	56	
実施例90	245fa + エチレング・リコールシ・アセテート/365mfc	31	55	
<b>実施例91</b>	245 fa + エチレンク・リコールシ・アセテート/254pc	32	55	
<b>庭施例92</b>	245 fa + ジ エチレング リコールジ アセテート/365mfc	32	55	•
実施例93	245fa+7°0t° レンク°リコールシ° アセテート/365mfc	32	56	30
<b>夷施例94</b>	245fa + プロピレンク゚リコールシ゚アセテート/254pc	32	56	

アセトン、アセトニトリル: 10重量%/発泡剤

DMSO: 10重量%/発泡剤

DMSO/ジメトキシメタン、テトラヒト゚ロフラン、ギ酸メチルまたは1,3-ジオキソラン、365mfc、254pc:10重量%/発泡剤

ャープチロラクトン、スルホラン、Nーメチルー2-ピロリドン:10重量%/発泡剤

## [0048]

## 【発明の効果】

本発明の方法によると、HFC-245faそのものまたはHFC-245faを発泡剤として使用したプレミックスにおいて、ヘテロ原子を含んだ化合物を添加することによりポリオール成分への溶解性を向上し、さらに蒸気圧を低減できるため、取り扱いを容易にするという効果を有する。

# フロントページの続き

F ターム (参考)	4F074	AA78	AA85	AD05	AD11	AD13	AD14	AG20	BA35	BA39	BA40
			CA21								
	4J034	BA01	CA03	CA04	CA05	CB03	CB07	CC03	DA01	DB04	DB07
		DC02	DC12	DC35	DC37	DC42	DC43	DG03	DG04	DG16	DG23
		HA01	HA07	HC12	HC17	HC22	HC46	HC52	HC61	HC64	HC67
		HC71	HC73	KA01	KB02	KC02	KC17	KC35	KD02	KD12	KE02
		MA12	MA15	NA02	NA08	QB16	QCO1				